

# Hi-Center V50D

Vysoce výkonné dvoustolové obráběcí centrum pro velmi rychlé obrábění, vrtání a závitování všech materiálů včetně kalených ocelí. Centrum, které je odpovědí na stále vyšší požadavky automobilového průmyslu na snižování časů a nákladů ve výrobě na jedné straně a na straně druhé na stále zúžující se toleranční pásma a zpřísňující se požadavky na kvalitu povrchů. Patentované řešení zásobníku nástrojů umožňuje v této kategorii strojů vyjímečné téměř neomezené možnosti při výběru nejvhodnějších nástrojů pro danou technologii, včetně použití sdružených nástrojů, stále častěji se prosazujících v oblasti automobilové výroby. Unikátní je i vysoká rychlost, spolehlivost a přesnost výměny palety.



		Hi-Center V50D	
STŮL	Rozměr stolu	mm	700 x 500
	Maximální zatížení	kg	2 - 350
ROZJEZDY	X/Y/Z	mm	600 / 460 / 570
	Vzdálenost středu vřetene od stojanu	mm	550
	Vzdálenost vřetene od stolu	mm	200 - 770
VŘETENO	Kužel		# 40
	Max. otáčky	ot/min	8 000 (10 000)
	Max. otáčky tuhého závitování	ot/min	
	Max. výkon	kW	15 / 11
POSUVY	Změna otáček		plynulá
	Pracovní posuv	mm/min	1 - 15 000
ATC	Rychloposuvy (X/Y/Z)	m/min	40 / 40 / 30
	Počet nástrojů v zásobníku		24 (30)
	Max. průměr nástroje	mm	ø90
	Max. hmotnost nástroje	kg	8
ROZMĚRY STROJE (D x H x V)	Rychlost výměny nástroj-nástroj	sec	2,5
	Rychlost výměny tříška-tříška	sec	5,5
HMOTNOST		kg	9 500
ŘÍDICÍ SYSTÉM			FANUC 0i-MB

#### Standardní vybavení:

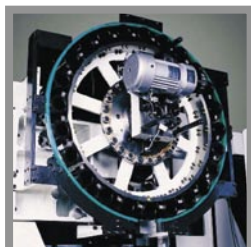
- Tuhé závitování
- Oddělitelné ruční kolečko
- Žlutý maják a prac. světlo
- Indikace provoz. stavů
- Základová sada a manuály
- Kompl. chlaz. a oplach lože
- Kompletní krytování

#### Opce:

- Dopravník třísek
- Mlhové chlazení
- Automatické dveře
- Prodloužená Z-osa
- Přídavná osa

#### Char. stroje:

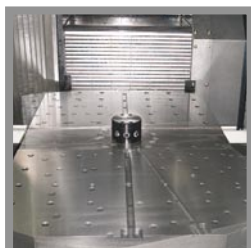
- Zrychlení na osách 1G (9,8 m/s<sup>2</sup>)
- Zrychlení vřetene z 0 na 12 000 ot/min za 0,6 sec
- Výměna palety za 4 sec
- Výměna nástroje T-T 0,9 sec
- Výměna nástroje C-C 2,5 sec
- Přesnost polohování ±0,007 mm
- Přesnost opak. najetí ±0,002 mm



► Nové moderní řešení rychlého zásobníku až pro 30 nástrojů, každého o max. ø 90 mm a max. hmotnosti 8 kg umožňuje dosahovat času výměny nástroje T-T 2,5 sec a C-C 5,5 sec. Kromě rychlosti je hlavním znakem tohoto řešení vysoká spolehlivost i při výměně velkých a těžkých nástrojů (včetně nástrojů sdružených).

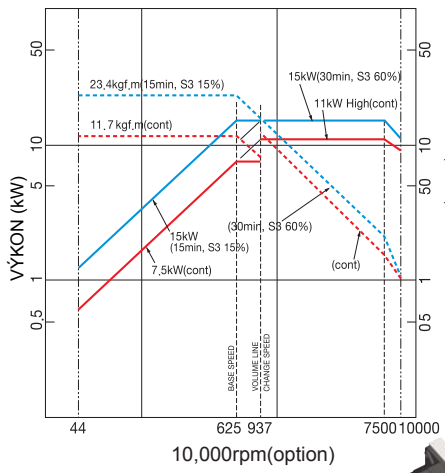
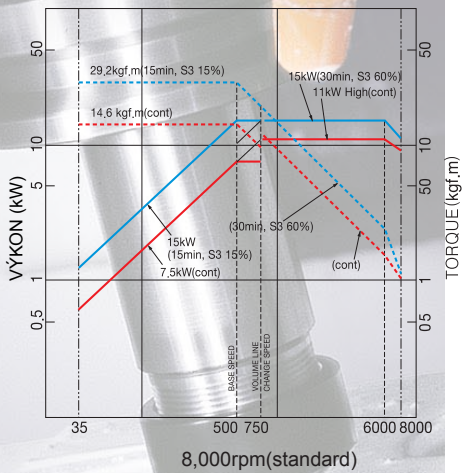


► Extrémě tuhá konstrukce stroje, která však díky minimalizovaným hmotnostem na jednotlivých osách umožňuje dosahovat vysokých rychloposuvů a pracovních posuvů. To vše bez přetěžování pohybového mechanismu, což u mnoha strojů jiných výrobců vede po určité době provozu ke ztrátě mechanické přesnosti.



► Unikátní řešení otočného dvojitého stolu u V50D přestavuje nejmodernější trend v oblasti paletizace. Koncepte, která umožňuje umístit stroj jak do klasické výroby s ruční obsluhou, tak do automatizovaných výrobních linek s robotizovanou manipulací s obrobky. Výměna palety během 5,5 sec, vysoká opakovaná přesnost ustavení palety a vysoká spolehlivost představují řešení splňující stále vyšší požadavky automobilového průmyslu na tolerance, snižování cen a časů ve výrobě. Centrální rozvod stlačeného vzduchu, respektive hydrauliky ve středu dvojitého otočného stolu maximálně zjednodušuje napojení přípravků a upínačů na energii, resp. plnou automatizaci zakládání a vyjímání obrobků. Jako opci je možno dodat stroj s přídavnou osou buďto na jedné polovině stolu, nebo na obou polovinách. Může se jednat o mechanickou děličku ovládanou najetím vřetene, s vlastním programátorem, nebo plnou 4. osu.

**Spindle power-torque diagram**

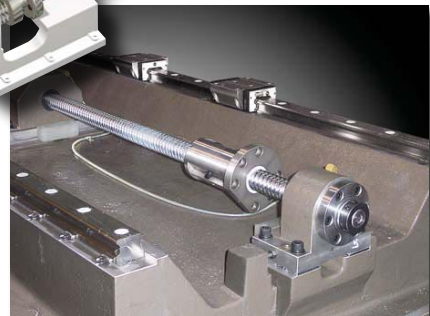


**Přesnost polo-**  
**hování:**

**± 0,005 mm**

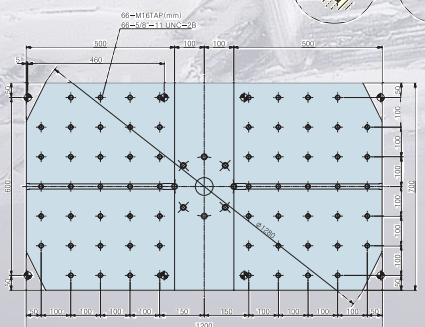
**Přesnost opako-**  
**vaného najetí:**

**± 0,002 mm**



► Extrémě tuhá konstrukce stroje, která však díky minimalizovaným hmotnostem na jednotlivých osách umožňuje dosahovat vysokých rychloposuvů a pracovních posuvů. To vše bez přetěžování pohybového mechaniz-

**Rozměry stolu**



**Kolizní plán stolu**

