

Velká oplatková soutěž 2013 kurz CNC obrábění



V rámci MSV 2013 v Brně bude k vidění na velkém prostoru mnoho novinek. Hala P je typická vystavovateli se zaměřením na CNC obráběcí stroje, jejich NC programování a jejich příslušenství.

Firmy Profika, s. r. o. a technology-support, s. r. o. v tomto oboru působí desítky let a nabízejí pro zájemce, kteří se chtějí něco z oboru CNC obrábění dozvědět a zvýšit svoji dovednost, možnost získat dvacet přenosných poukazů na týdenní kurz CNC obrábění v rámci Velké oplatkové soutěže.

Kurz CNC obrábění se uskuteční po strojírenském veletrhu v technologickém centru v Benátkách nad Jizerou. Kurz je určen jak začátečníkům a studentům, tak obecně všem, kdo se zajímají o zaměstnání ve stále se rozvíjejícím oboru CNC obrábění, ale i profesionálům se zájmem o CAD/CAM problematiku a prohloubení znalostí. V rámci Velké oplatkové soutěže budou k dispozici i jiné ceny, ale žádná z nich nedosahuje kvalit tohoto kurzu.

Osnovy kurzu CNC obrábění počítají s teoretickými bloky, ale důraz je kladen především na praktickou část, a to na CNC obráběcích strojích, ale i při přípravě NC programů pro CNC obráběcí stroje. Každý účastník si v rámci školení na základě dobře vybraného stroje, nástrojů, polotovaru, způsobu upínání připraví technologický postup. Následně vytvoří NC program, a to pomocí dialogového programování, ale i pomocí CAD/CAM technologického software. Tento NC program bude přehránán na CNC obráběcí stroj, kde si každý účastník svůj obrobek seřídí a následně vyrobí, změří a případně vyrobí znovu v požadované kvalitě.

Osnovy kurzu CNC obrábění, 40 hodin, budou obsahovat i tato témata:

- materiály (základní rozdělení, barevné kovy, plasty, třídy ocelí a značení atd.);
- kalkulace časových studií;
- tvorba technologických postupů pro soustružení, frézování, soustružnicko-frézovací stroje;
- způsoby upínání polotovarů pro soustružení, frézování, soustružnicko-frézovací stroje (svěráky, magnet, sklíčidla, kleštiny atd.);
- mechanika CNC obráběcích strojů (lineární vedení, kuličkové šrouby, uložení vřeten, mazání, atd.);
- údržba, preventivní kontrola a přesnosti CNC obráběcích strojů;
- CNC řídicí systém je srdce i mozek CNC obráběcího stroje;
- základy ISO programování při tvorbě NC programů;
- tvorba NC programů pomocí dialogového programování;
- tvorba NC programů pomocí CAD/CAM technologického software;
- správná volba chlazení rezného nástroje při obrábění;
- zásady při výběru vhodného CNC obráběcího stroje.

Každý účastník po vyrobení svého obrobku získá certifikát úspěšného absolventa kurzu CNC obrábění.

Více informací bude průběžně zveřejňováno na stránkách www.profika.cz.

Vlastimil Staněk, vstane@t-support.cz



**profika.cz**
OBRÁBĚCÍ STROJE

