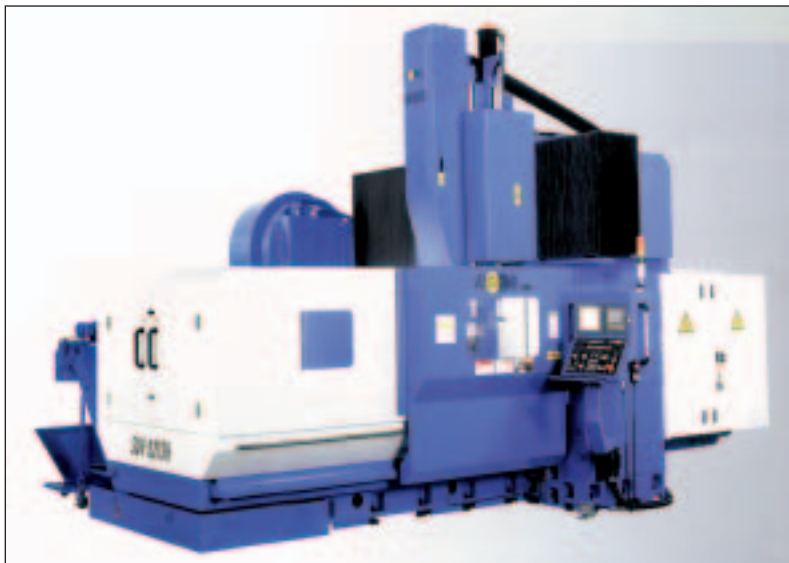


# Nová CNC portálová centra PROFIKA SIGMA řada SDV

Společnost PROFIKA, která je u české strojírenské veřejnosti dobře zapsána jako výhradní dodavatel kvalitních CNC obráběcích strojů PROFIKA HYUNDAI – KIA MACHINE, rozšířila nedávno svůj sortiment obráběcích strojů o CNC portálová frézovací centra řady SDV. Technologické přednosti portálových frézovacích strojů není třeba čtenářům Technického týdeníku a odborné veřejnosti nijak zdůvodňovat a tedy jen ve stručnosti: jejich největší devízou je možnost velmi dlouhého pojezdu v ose Y při zachování stále tuhosti konstrukce stroje, a tím i výsledné přesnosti výkonného obrábění.



Obr. 1: portálové centrum PROFIKA SDV-2215H

Řada PROFIKA SDV v současnosti tvoří ucelený soubor 11 velikostí produkčních strojů s pojezdy v ose Y od 1100 do 2900 mm, v ose X od 1600 do 5200 mm a ve svislé ose Z 760 mm (opce 1000 mm). Na strojích je možné vzhledem k jejich mohutnosti zpracovávat obrobky o hmotnosti 3 až 20 t (dle jejich velikosti), přičemž upínací desky stolů mají rozměry od 1600 x 1000 mm do 5000 x 2700 mm. Rozteč mezi sloupy portálu se pohybuje od 1200 do neuvěřitelných 3000 mm.

Každý stroj je možné vybavit poháněnými úhlovými hlavami, a to buď s ruční nebo automatickou výměnou. Na výběr jsou dvě varianty hlav: buďto s automatickým indexováním

s možnostmi 4, 8, 12, 24 a 72 pozic nebo s plně CNC řízenou osou.

Vřetena mají standardně 8000 ot.min<sup>-1</sup>, jako opce se nabízí 10 000, 18 000 a 24 000 ot.min<sup>-1</sup>. Jako standardní upínací kužel složí ISO 50, BT 50 nebo CAT 50, přičemž na přání lze dodat BT 40 nebo HSK-H630 (pro vysokorychlostní obrábění).

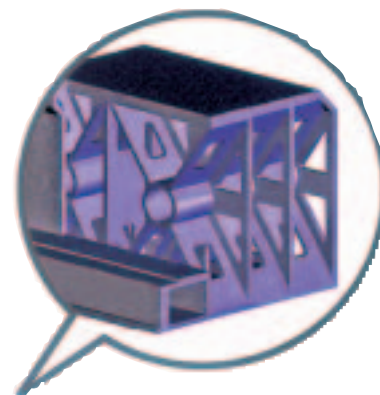
Zatímco u běžných portálových center bývá smýkadlo s vřetenovou hlavou uloženo na příčnicku za pomoci dvou shodných, vertikálně uspořádaných vodicích drahách (tzv. paralelní uspořádání), centra PROFIKA SDV mají smýkadlo uloženo ve dvou rozdílně uspořádaných vodicích drahách, kdy jedna dráha je uložena vertikálně a druhá horizontálně (obr. 2).

Díky tomu může horizontálně uložené vedení kompenzovat hmotnost tuhého smýkadla i vřetenové hlavy, zatímco vertikální vedení zase zachytává dynamické rázy vznikající pohybem stroje v ose Y. Podle výrobce, má kombinované uspořádání vodicích drah (vertikální + horizontální) o 50 % větší únosnost než klasické paralelní uspořádání (dvě vertikální vodicí dráhy). Kromě toho má kombinované uspořádání také mnohem lepší dynamickou stabilitu.

Výsuvná čtvercová vřetenová hlava o rozměru 400 x 400 mm je uložena ve čtyřech lineárních válečkových vedeních a přesnost jejího polohování v ose Z je 0,005 mm.

Příčnick, po kterém přejíždí smýkadlo s vřetenovou hlavou, je litinový bohatě žebrovaný odlitek, založený na vysoce tuhé skříňové konstrukci zhotovené litím metodou Meehanite. Jeho vysoce stabilní struktura zaručuje dlouhou přesnost stroje i bez dodatečné údržby (obr. 3).

Pohyb jednotlivých skupin strojů PROFIKA SDV zajišťují bohatě dimenzované vysoce přesné broušené kuličkové šrouby od renomovan



Obr. 3

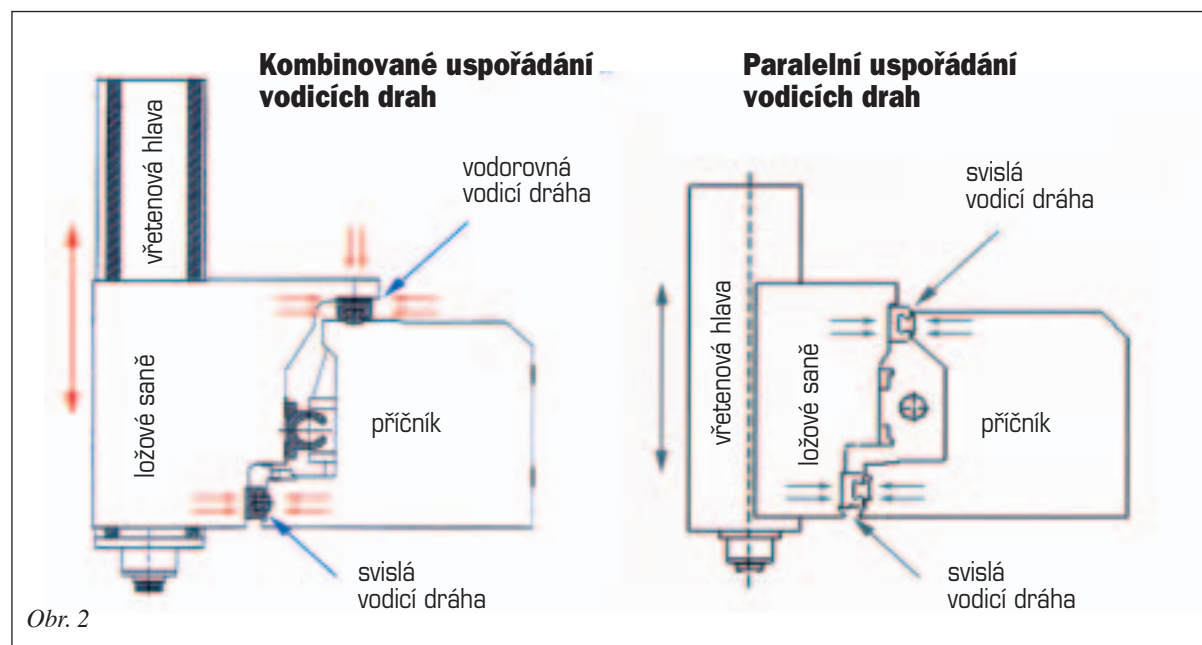
vaných světových výrobců. Pro dosažení ještě větší přesnosti jsou všechna uložení jednotlivých suportů uložena ve valivých předepjatých lineárních vedeních.

V současné době dobývá v prostorách firmy PROFIKA v Benátkách nad Jizerou stavba modelu PROFIKA SDV – 2215H o velikosti palety 2000 x 1400 mm. Model je osazen 40polohovým zásobníkem nástrojů s rychlou výměnou, vysokotlakým chlazením, výměnnou úhlovou otočnou

hlavou, ručně měněnou, klimatizací elektroskříně, klimatizací vřetena a lineárním odměřováním Heidenhain, ve všech třech osách.

Stroj je možné si prohlédnout, spolu s dalšími typy obráběcích center, na dni otevřených dveří firmy PROFIKA v Benátkách nad Jizerou v termínu 13. až 15. března. ●

/kuc/



Obr. 2

Zveme obchodní partnery, majitele a uživatele strojů, kamarády a jejich rodiny na:

## CNC PŘÁTELSKÝ PROFIKA OPEN HOUSE

jednotlivě ve dnech 13., 14. a 15. března 2008,  
začínáme každý den snídání v 9:00 h, končíme v 19:00 h

**profika.cz**  
OBRÁBĚCÍ STROJE



### HYUNDAI – KIA MACHINE



**Hanwha TechM**

#### CO UVIDÍTE:

- 7-10 produkčních CNC strojů
- několik CNC strojů ve „šponě“
- různé aplikace, CNC soustruhy
- CNC centra, stavbu CNC portálu
- krásné hostesky

#### CO DÁL?

- Zúčastníte se přímo jako jezdec soukromého závodu BUGGYN na ploše 5000 m<sup>2</sup> v našem areálu PROFIKA

- Připraven je celodenní švédský stůl a průběžné grilování moc dobrých mas, kdykoliv si budete přát
- Alkoholické a nealkoholické pivo, pro dámy víno atd.

#### KAŽDÝ DEN PRŮBĚŽNĚ:

prezentace nářadí, CAD-CAM GibbsCAM, měřících sond, otočných stolů, hydraulických svěráků, konzultace k dotacím z EU, technologické konzultace, časové studie

Vše na nové adrese PROFIKA s.r.o., Průmyslová 1006, 294 71 Benátky nad Jizerou tel: 326 909 511, fax: 326 909 530, e-mail: profika@profika.cz, www.profika.cz

Odpovědní lístek – přihláška

#### CNC PŘÁTELSKÝ PROFIKA OPEN HOUSE

Jméno .....firma .....

Jméno .....firma .....

Jméno .....firma .....

Zároveň s sebou bereme celkem.....manželky (přítelkyně, milenky)  
a celkem.....děti.

Plánujeme, že přijedeme dne:.....3. 2008.

Zde uvádím na sebe telefon: .....

e-mail: .....

Počítejte tedy s námi a zajistěte dostatek jídla a pití i pro naši skupinu a zašlete mi prosím včas podrobné instrukce a jmenné vstupenky.

Odpovědní lístek zasílejte poštou, faxem (326 909 530) nebo elektronicky na adresu profika@profika.cz